

CECHY AGREGATU

Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy,

Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych,

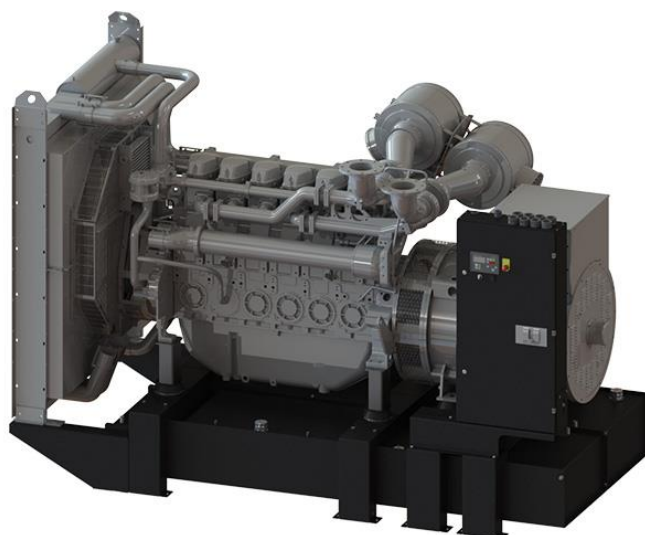
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa,

Możliwe większe pojemności zbiornika, dostępne na zamówienie,

Zwarta rama, dopasowana do gabarytów monobloku,

Łatwy dostęp serwisowy,

Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne,



Rysunek przykładowy

DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDF 1000 PS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	1100,0 / 880,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	1000,0 / 800,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	1443,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	TA-LUFT
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	111
	75% [l/h] 1623
	100% [l/h] 215,0
	110% [l/h] 240
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	1460
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	6,5
Instalacja sterowania silnika[V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	7700
Wymiary D x S x W [mm]	4445 x 2046 x 2703
Moc akustyczna L _{wa} [dBA]	129,8 ± 1,8
Ciśnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	100,8 ± 1,7

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

Moc maksymalna L.T.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500h rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	4008-TAG2A
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc silnika netto [kW]	861,0
Emisja spalin*	TA-LUFT
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	30,6
Liczba cylindrów	8
Układ paliwowy	pompowstryski
Instalacja [V]	24
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	149,0
Pojemność miski olejowej [l]	153,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK400SF
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	1000,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	1073,0
Sprawność prądnicy [%]	95,1
Stabilizacja napięcia	AVR cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,5
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2
Reaktancja X_d'' [%]	17,5

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE
WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Silnik Perkins 4008-TAG2A	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Prądnica z systemem PMG	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Wyłącznik agregatu 4p Schneider NS Micrologic 2.0	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Akumulator rozruchowy 2x225Ah	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Prądnica Sincro SK400SF	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NS1600 Micrologic 2.0	✓		
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓		
Szynowe przyłącze odbioru mocy	✓		
Sterownik AMF25	✓		
Wyłącznik sterownika	✓		
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓		
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓		
Pomiar poziomu paliwa	✓		
Kompensator drgań na układzie wydechu	✓		
Tłumik spalin dostarczany luzem	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Szyna
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	*Skontaktuj się z działem technicznym FOGO
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	2x159 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	2x159 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	200 h / 6 m-cy
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 200 h / 6 m-cy
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 200 h / 6 m-cy
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 1 rok
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin