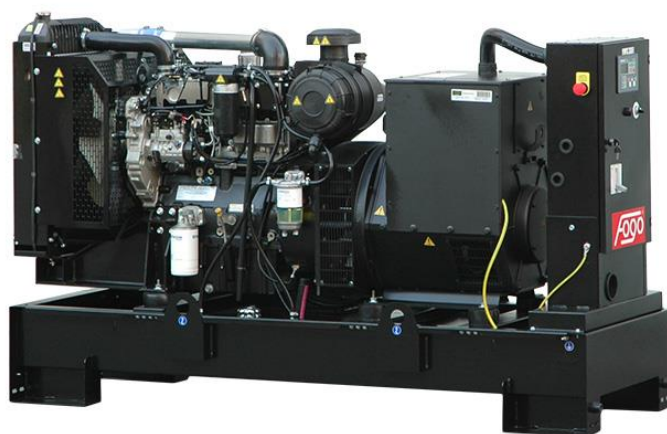


**CECHY AGREGATU**

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy,
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych,
- Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa,
- Możliwe większe pojemności zbiornika, dostępne na zamówienie,
- Zwarta rama, dopasowana do gabarytów monobloku, szerokość do 800mm,
- Łatwy dostęp serwisowy,
- Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą, lub wanny retencyjnej – zwiększona ochrona przed wyciekiem paliwa,
- Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami,
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne,


**DANE OGÓLNE**

Oznaczenie agregatu	FDF 100 PD	
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	110,0 / 88,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	100,0 / 80,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	144,0	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	stage II	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	11,8	
	75% [l/h]	17,1
	100% [l/h]	22,6
	110% [l/h]	24,9
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	160	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	7	
Instalacja sterowania silnika[V]	12	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1140	
Wymiary D x S x W [mm]	2218 x 790 x 1360	
Moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	113,8 ± 2,1	
Ciśnienie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	85,7 ± 21	

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

**Zastrzeżenia:**

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

**Dyrektywy i normy:**

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1104C-44TAG2
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc silnika netto [kW]	90,1
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	4,4
Liczba cylindrów	4
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	12,6
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	8,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	17,1
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	22,6

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

**PRĄDNICĄ**

Producent prądnicy	Stamford*
Typ prądnicy	UCI274C
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	100,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	110,0
Sprawność prądnicy [%]	90,3
Stabilizacja napięcia	AVR SX460
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<1,5
Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]	13

\* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**
**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik AMF25	✓	DVR z pomiarem w 3 fazach, dokładność $\pm 0,25\%$	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik agregatu Eaton LZMC2-VE160	✓	Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Analogowy AVR	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Akumulator rozruchowy 100 Ah	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000l	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Układ SZR	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Układ SZR z dodatkowym kontrolerem	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	

**WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x50mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie	dotaddkowego okablowania sterującego
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76,1 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin