

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.

Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.

Przygotowany do współpracy z układem SZR.

Antykorozyjna powłoka Zr.

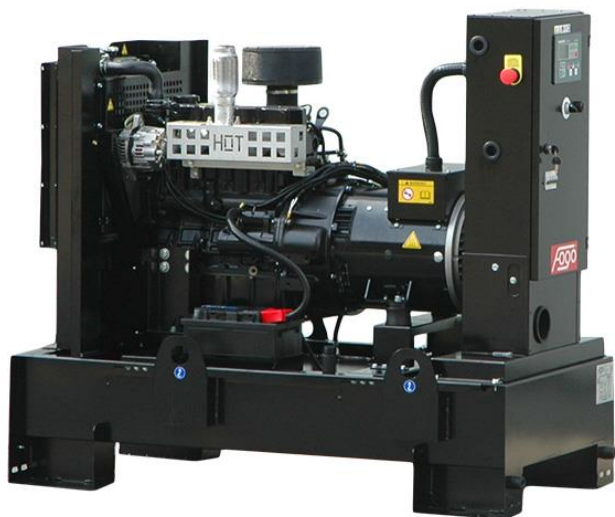
Prądnica bezszczotkowa.

Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.

Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.

Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.

Cyfrowy, 3 fazowy regulator napięcia – DVR.


DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FD 10 MSA
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	10,7 / 8,5
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	9,7 / 7,8
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	14,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	230
Emisja spalin	non-emission
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	1,9
75% [l/h]	2,5
100% [l/h]	3,1
110% [l/h]	3,4
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~310
Wymiary D x S x W [mm]	~1443 x 770 x 1245
Moc akustyczna L _{wa} [dBA]	~108,0
Cisnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	~78,0

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% E.S.P. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2013
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S3L2-61SD
Kraj produkcji	Indie
Moc silnika netto [kW]	9,7
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	1,3
Liczba cylindrów	3
Układ paliwowy	
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	1,8
Pojemność miski olejowej [l]	4,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK160CA
Kraj produkcji	Włochy
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	11,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	12,1
Sprawność prądnicy [%]	80,3
Stabilizacja napięcia	DVR, cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,5
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<3,0
Reaktancja X_d'' [%]	12,7

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE
WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Silnik Mitsubishi S3L2-61SD	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Świece żarowe	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓	Wyłącznik agregatu 4- torowy wyłącznik typu S	✓
Zawór spustowy płynu chłodniczego	✓	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Akumulator rozruchowy 75 Ah	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Odłącznik akumulatora	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Prądnica Sincro SK160CA	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Wyłącznik agregatu Eaton FAZ	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Sterownik	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Rama z wanną retencyjną	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Kompensator drgań na układzie wydechu	✓		
Tłumik spalin dostarczany luzem	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x6 mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	48,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin