

CECHY AGREGATU

- Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy,
- Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych,
- Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa,
- Możliwe większe pojemności zbiornika, dostępne na zamówienie,
- Zwarta rama, dopasowana do gabarytów monobloku, szerokość do 800mm,
- Łatwy dostęp serwisowy,
- Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą, lub wanny retencyjnej – zwiększona ochrona przed wyciekiem paliwa,
- Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami,
- Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne,


DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDF 18.1 M3S
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	19,1 / 19,1
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	17,4 / 17,4
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	75,7
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	230
Emisja spalin	stage IIIa
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	3,5
	75% [l/h] 4,7
	100% [l/h] 6,3
	110% [l/h] 7,1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	100
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	15,8
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	490
Wymiary D x S x W [mm]	1493 x 770 x 1245
Moc akustyczna L _{wa} [dBA]	110 ± 2,1
Cisnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	81,2 ± 2,1

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% E.S.P. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4Q2-Z361SD
Kraj produkcji	Japonia
Moc silnika netto [kW]	19,6
Emisja spalin*	stage IIIa
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	2,5
Liczba cylindrów	4
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	4,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	6,5
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	4,7
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	6,3

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK160MA1
Kraj produkcji	Włochy
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	18,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	19,8
Sprawność prądnicy [%]	88,8
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmonicznego prądu THD [%]	<3,0
Reaktancja X_d'' [%]	

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE
WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Sterownik AMF25	✓	Wyłącznik agregatu 2- torowy wyłącznik typu S	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Wyłącznik agregatu LG TS100N ETS 80A	✓	Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Analogowy AVR	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Akumulator rozruchowy 75 Ah	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000l	✓
Świece żarowe	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Układ SZR	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Układ SZR z dodatkowym kontrolerem	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Zawór spustowy płynu chłodniczego	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	
Uchwyty załadunkowe	✓		

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 3x16mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie	dotodatkowego okablowania sterującego
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	60,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin