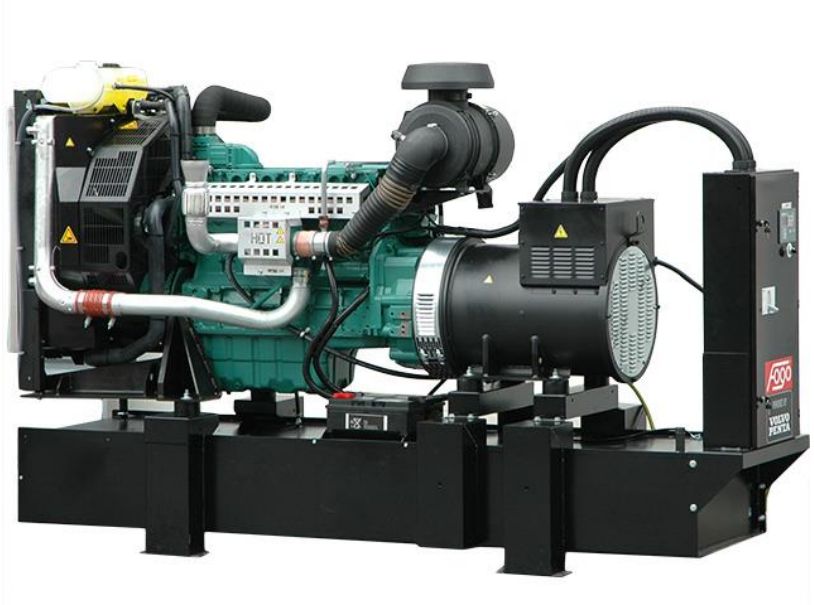
FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Agregat prądotwórczy FDF 200 VS

CECHY AGREGATU

Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy,
Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych,
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa,
Możliwe większe pojemności zbiornika, dostępne na zamówienie,
Zwarta rama, dopasowana do gabarytów monobloku,
Łatwy dostęp serwisowy,
Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą, lub wanny retencyjnej – zwiększona ochrona przed wyciekiem paliwa,
Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne,



DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDF 200 VS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	220,0 / 176,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	200,0 / 160,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	289,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	22,6
75% [l/h]	33,4
100% [l/h]	45,0
110% [l/h]	50,1875
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	700
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	15,5
Instalacja sterowania silnika[V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1870
Wymiary D x S x W [mm]	3020 x 1046 x 1896
Moc akustyczna L_{wa} [dBA]	114,1 ± 0,9
Ciśnienie akustyczne z 7m L_{Pa} [dBA]	85,6 ± 0,9

Moc znamionowa P.R.P:
Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:
Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% E.S.P. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

www.agregaty.com.pl

F.U.H. EWALDI
Szosa Lubicka 71A
87-100 Toruń

tel. +48 56 659 65 86
fax +48 56 651 18 89
ewaldi@ewaldi.net

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Agregat prądotwórczy FDF 200 VS

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system InteliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)

SILNIK

Producent silnika	Volvo
Typ silnika	TAD733GE
Kraj produkcji	Niemcy
Moc silnika netto [kW]	175,0
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	7,2
Liczba cylindrów	6
Instalacja [V]	24
Płyn chłodzący	Volvo Coolant VCS
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	32,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	34,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	33,4
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	45,0

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK250MM
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 ºC, 1000m n.p.m.) [kVA]	200,0
Moc prądnicy (27 ºC, 1000m n.p.m.) [kVA]	218,0
Sprawność prądnicy [%]	92,4
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,0
Reaktancja X_d'' [%]	10,2

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

www.agregaty.com.pl

F.U.H. EWALDI
Szosa Lubicka 71A
87-100 Toruń

tel. +48 56 659 65 86
fax +48 56 651 18 89
ewaldi@ewaldi.net

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Agregat prądotwórczy FDF 200 VS

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	
Sterownik AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Wyłącznik agregatu Eaton LZMN3-VE400	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓
Analogowy AVR	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Ramozbiornik	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Płyn chłodzący Volvo Coolant VCS	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE	
DVR z pomiarem w 3 fazach, dokładność ±0,25%	✓
Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Wanna retencyjna	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Odłącznik akumulatora	✓
Układ SZR z dodatkowym kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

*wg. ustaleń indywidualnych

F.U.H. EWALDI
Szosa Lubicka 71A
87-100 Toruń

tel. +48 56 659 65 86
fax +48 56 651 18 89
ewaldi@ewaldi.net

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x150mm2
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm2

* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego

Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2016

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

F.U.H. EWALDI
Szosa Lubicka 71A
87-100 Toruń

tel. +48 56 659 65 86
fax +48 56 651 18 89
ewaldi@ewaldi.net