

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.

Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.

Przygotowany do współpracy z układem SZR.

Antykorozyjna powłoka Zr.

Prądnica bezszczotkowa.

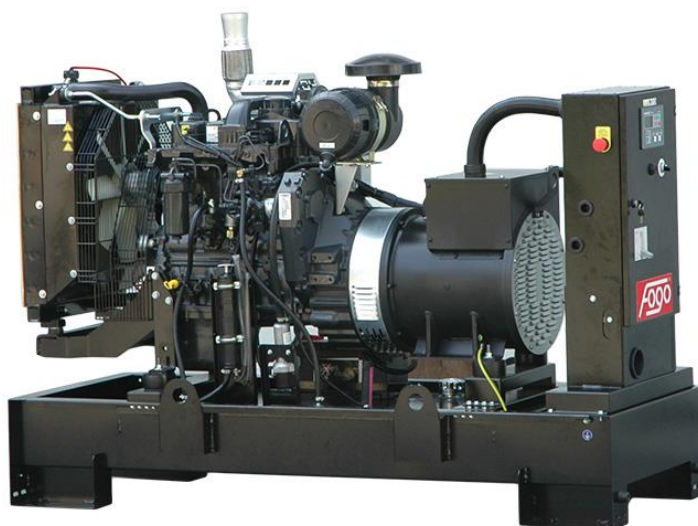
Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.

Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.

Wylłącznik mocy Schneider NSX.

Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.

Cyfrowy, 3 fazowy regulator napięcia – DVR.


DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDF 60 IS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	66,0 / 53,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	60,0 / 48,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	87,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	7,2
75% [l/h]	10,3
100% [l/h]	13,7
110% [l/h]	15,0
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	120
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	8,7
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	830
Wymiary D x S x W [mm]	1872 x 790 x 1405
Moc akustyczna L _{wa} [dBA]	113,6 ± 2,2
Ciśnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	84,9 ± 2,1

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200h pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24h nie powinno przekraczać 70% ESP

Zastrzeżenia:

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF45SM1
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	53,3
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	4,5
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	18,5
Pojemność miski olejowej [l]	12,8
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK225SM
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	65,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	72,0
Sprawność prądnicy [%]	90,0
Stabilizacja napięcia	DVR, cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,5
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,5
Reaktancja X_d'' [%]	11,7

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik FPT (Iveco) NEF45SM1	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Anti Freeze	✓
Akumulator rozruchowy 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Prądnica Sincro SK225SM	✓
Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 160 3P + Mic.2.2	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa	✓
Rama z wanną retencyjną	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Kompensator drgań na układzie wydechu	✓
Tłumik spalin dostarczany luzem	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Elektroniczny regulator obrotów	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Odłącznik akumulatora	✓
Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2	✓
Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

*wg. ustaleń indywidualnych

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x25mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	88,9 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	88,9 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin