

CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekaney warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej.

Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych.

Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu.

Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym.

Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy.

Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów.

Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych.

Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych.

Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych.

Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa.

Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy.

Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywkami zewnętrznymi.

Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami.

Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.


DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDG 100 PD	
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	110,0 / 88,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	100,0 / 80,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	144,0	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	stage II	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	11,8	
	75% [l/h]	17,1
	100% [l/h]	22,6
	110% [l/h]	24,9
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	170	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	7,5	
Instalacja sterowania silnika[V]	12	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1440	
Wymiary D x S x W [mm]	2590 x 1138 x 1442	
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	97	
Ciężnienie akustyczne z 7m L _{pa} [dBA]	65,2 ± 1,6	

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1104C-44TAG2
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc silnika netto [kW]	90,1
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	4,4
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	12,6
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	8,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	17,1
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	22,6

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Stamford*
Typ prądnicy	UCI274C
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	100,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	110,0
Sprawność prądnicy [%]	90,3
Stabilizacja napięcia	AVR SX460
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<1,5
Reaktancja X _d ' [%]	13

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE
WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Sterownik AMF25	✓	AVR z pomiarem w 3 fazach	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik agregatu Eaton LZMC2-VE160	✓	Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Analogowy AVR	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Akumulator rozruchowy 100 Ah	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Thumik spalin z kompensatorem drgań	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Płyn chłodzący Shell Anti Freeze	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓	Niestandardowy kolor obudowy	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x50mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76,1 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin