

CECHY AGREGATU

| | |
|--|--|
| Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekaną warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej | Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych |
| Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych | Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych |
| Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu | Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa |
| Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym | Chroniony klucz wlew paliwa umieszczony za zewnątrz obudowy. Możliwość wykonania wlewu wewnątrz obudowy |
| Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy | Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi |
| Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów | Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami |
| Wysokiej sprawności maty wyciszające, wykonane z materiałów atestowanych | Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin |


DANE OGÓLNE

| | | |
|---|--------------------|---|
| Oznaczenie agregatu | FDG 350 VS | Moc znamionowa P.R.P.: |
| Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW] | 385,0 / 308,0 | Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P. |
| Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW] | 350,0 / 280,0 | Moc maksymalna E.S.P.: |
| Prąd znamionowy P.R.P. [A] | 505,0 | Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% E.S.P. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia. |
| Częstotliwość [Hz] | 50 | Zastrzeżenia: |
| Napięcie [V] | 400 | Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m. |
| Emisja spalin | stage II | Dyrektywy i normy: |
| Rodzaj paliwa | Diesel (EN 590) | <ul style="list-style-type: none"> • Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE • Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE • Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE • Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE • Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE • ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005 • PN-EN 12601 • PN-EN 60204-1 |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h] | 37,4 | |
| 75% [l/h] | 53,9 | |
| 100% [l/h] | 71,2 | |
| 110% [l/h] | 78,3 | |
| Pojemność stand. zbiornika paliwa [l] | 725 | |
| Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h] | 10,2 | |
| Instalacja sterowania [V] | 24 | |
| Waga agregatu bez paliwa [kg] | 4150 | |
| Wymiary D x S x W [mm] | 4360 x 1600 x 2546 | |
| Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA] | 97 | |
| Ciśnienie akustyczne L _{pa} (dla 7m) [dBA] | 67,7 ± 2,2 | |

STEROWNIK STANDARD

| |
|--|
| Typ sterownika: AMF25 |
| Intuicyjny interfejs graficzny |
| Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem |
| Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora |
| Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji |
| Pomiar wartości prądu w 3 fazach |
| Pomiar wartości napięcia sieci i generatora |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej |
| Licznik energii czynnej i biernej generatora |
| Licznik czasu pracy |
| Pomiar napięcia akumulatora |
| Pomiar poziomu paliwa |
| Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie) |
| Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939 |
| Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485) |
| Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS) |
| Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite) |
| Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów |
| Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów |
| Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite) |


SILNIK

| | |
|--|-------------------|
| Producent silnika | Volvo |
| Typ silnika | TAD1342GE |
| Kraj produkcji | Szwecja |
| Moc silnika netto [kW] | 303,0 |
| Emisja spalin* | stage II |
| Obroty [obr/min] | 1500 |
| Regulacja obrotów | elektroniczna |
| Klasa wykonania** | G3 |
| Pojemność silnika [l] | 12,8 |
| Liczba cylindrów | 6 |
| Układ paliwowy | pompowtryski |
| Instalacja [V] | 24 |
| Płyn chłodzący | Volvo Coolant VCS |
| Pojemność cieczy chłodzącej [l] | 44,0 |
| Olej silnikowy | Shell Rimula R4L |
| Pojemność miski olejowej [l] | 36,0 |
| Rodzaj paliwa | Diesel (EN 590) |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h] | 53,9 |
| Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h] | 71,2 |

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDZNICA

| | |
|--|-------------|
| Producent prądnicy | Sincro* |
| Typ prądnicy | SK315SS |
| Kraj produkcji | Chorwacja |
| Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 350,0 |
| Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA] | 382,0 |
| Sprawność prądnicy [%] | 92,9 |
| Stabilizacja napięcia | AVR cyfrowy |
| Poziom stabilizacji napięcia [%] | +/- 0,25 |
| Ochrona | IP 23 |
| Klasa izolacji | H |
| Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%] | < 2 |
| Reaktancja X_d'' [%] | 16,5 |

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

| | |
|--|---|
| Sterownik AMF25 | ✓ |
| Wyłącznik sterownika | ✓ |
| Wyłącznik agregatu Eaton LZMN3-AE630 | ✓ |
| Cewka wzrostowa wyłącznika generatora | ✓ |
| Cyfrowy 3 fazowy AVR | ✓ |
| Sygnalizator dźwiękowy awarii | ✓ |
| Przycisk awaryjnego zatrzymania | ✓ |
| Akumulator rozruchowy 2x 180 Ah | ✓ |
| Ładowarka akumulatora | ✓ |
| Grzałka silnika z termostatem | ✓ |
| Olej silnikowy Shell Rimula R4L | ✓ |
| Kontrola niskiego ciśnienia oleju | ✓ |
| Pomiar ciśnienia oleju | ✓ |
| Kontrola wysokiej temperatury silnika | ✓ |
| Pomiar temperatury silnika | ✓ |
| Elektroniczny regulator obrotów | ✓ |
| Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną | ✓ |
| Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy | ✓ |
| Pomiar poziomu paliwa | ✓ |
| Filtr paliwa z separatorem wody | ✓ |
| Tłumik spalin z kompensatorem drgań | ✓ |
| Płyn chłodzący Volvo Coolant VCS | ✓ |
| Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy | ✓ |
| Ręczna pompa do spustu oleju | ✓ |
| Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy | ✓ |
| Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn | ✓ |
| Standardowy kolor RAL 7032 | ✓ |
| Uchwyty załadunkowe | ✓ |

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

| | |
|--|---|
| Prądnica z systemem PMG | ✓ |
| Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2 | ✓ |
| Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji | ✓ |
| Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej | ✓ |
| Niestandardowy zbiornik paliwa* | ✓ |
| Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000 l | ✓ |
| Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu | ✓ |
| Odłącznik akumulatora | ✓ |
| Odbiór mocy – złącza typu Power Lock | ✓ |
| Szafka odbioru mocy z gniazdami* | ✓ |
| Układ SZR | ✓ |
| Układ SZR z kontrolerem | ✓ |
| Karta komunikacji GPRS | ✓ |
| Karta komunikacji Ethernet | ✓ |
| Karta komunikacji RS 485, RS 232 | ✓ |
| Zdalny wyświetlacz | ✓ |
| Niestandardowy kolor obudowy | ✓ |

*wg. ustaleń indywidualnych

WYTYCZNE INSTALACYJNE

| | |
|--|-----------------------------------|
| Zacisk siłowy odbioru mocy | Zacisk wyłącznika |
| Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m | elastyczny 2x5x120mm ² |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m | elastyczny 3x2,5mm ² |
| * w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego | |
| Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana | 114,3 mm |
| Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana | 133 mm |

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

| | |
|-------------------------------------|--|
| Okres wymiany filtrów paliwa | 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany filtrów oleju | Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok |
| Okres wymiany płynu chłodzącego | 1000 h / 2 lata |
| Okres wymiany baterii | 2 lata |
| Okres badań instalacji elektrycznej | Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008 |

GWARANCJA

| | |
|---|---|
| Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe | 60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych |
| Agregaty do pracy ciągłej | 12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin |