

**CECHY AGREGATU**

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekaną warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej	Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych
Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych	Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych
Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu	Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa
Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym	Chroniony klucz wlew paliwa umieszczony za zewnątrz obudowy. Możliwość wykonania wlewu wewnątrz obudowy
Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy	Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi
Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów	Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami
Wysokiej sprawności maty wyciszające, wykonane z materiałów atestowanych	Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin


**DANE OGÓLNE**

Oznaczenie agregatu	FDG 600 VS	<b>Moc znamionowa P.R.P.:</b>
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	654,0 / 523,0	Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	594,0 / 475,0	<b>Moc maksymalna E.S.P.:</b>
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	858,0	Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% E.S.P. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia.
Częstotliwość [Hz]	50	<b>Zastrzeżenia:</b>
Napięcie [V]	400	Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.
Emisja spalin	stage II	<b>Dyrektywy i normy:</b>
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE</li> <li>• Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE</li> <li>• Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE</li> <li>• Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE</li> <li>• Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE</li> <li>• ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005</li> <li>• PN-EN 12601</li> <li>• PN-EN 60204-1</li> </ul>
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	59,7	
75% [l/h]	89,5	
100% [l/h]	121,2	
110% [l/h]	134,6	
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	960	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	7,9	
Instalacja sterowania [V]	24	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	5280	
Wymiary D x S x W [mm]	4500 x 1830 x 2637	
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	105	
Ciśnienie akustyczne L <sub>pa</sub> (dla 7m) [dBA]	73,4 ± 2,2	

**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: AMF25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	Volvo
Typ silnika	TAD1642GE
Kraj produkcji	Szwecja
Moc silnika netto [kW]	503,0
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	16,1
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	pompowtryski
Instalacja [V]	24
Płyn chłodzący	Volvo Coolant VCS
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	60,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	48,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	89,5
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	121,2

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

**PRĄDZNICA**

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK355LS
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	600,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	654,0
Sprawność prądnicy [%]	94,6
Stabilizacja napięcia	AVR cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,25
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2
Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]	10,7

\* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**
**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Sterownik AMF25	✓	Prądnicą z systemem PMG	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2	✓
Wyłącznik agregatu Eaton LZMN4-AE1000	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Cyfrowy 3 fazowy AVR	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000 l	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Akumulator rozruchowy 2x 180 Ah	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Układ SZR	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Pomiar temperatury silnika	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Niestandardowy kolor obudowy	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓		
Pomiar poziomu paliwa	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	
Filtr paliwa z separatorem wody	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Płyn chłodzący Volvo Coolant VCS	✓		
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓		
Ręczna pompa do spustu oleju	✓		
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓		
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		

**WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Szyna
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 2x5x240mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	159 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	159 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin