

CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej.

Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych.

Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu.

Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym.

Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy.

Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów.

Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych.

Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych.

Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych.

Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa.

Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy.

Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywkami zewnętrznymi.

Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami.

Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.


DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDG 80 P3D	
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	91,0 / 72,0	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	82,0 / 66,0	
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	119,0	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	stage IIIa	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	9,9	
	75% [l/h]	16,9
	100% [l/h]	20,6
	110% [l/h]	22,5
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	160	
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	7,8	
Instalacja sterowania silnika[V]	12	
Waga agregatu bez paliwa [kg]	1450	
Wymiary D x S x W [mm]	2753 x 1088 x 1590	
Gwarantowana moc akustyczna L_{wa} [dBA]	96	
Ciężenie akustyczne z 7m L_{pa} [dBA]	66,3 ± 1,9	

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% P.R.P.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500 godzin rocznie. Maksymalny czas ciągłej pracy: 300h. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


SILNIK

Producent silnika	Perkins
Typ silnika	1104D-E44TAG1
Kraj produkcji	Chiny
Moc silnika netto [kW]	73,0
Emisja spalin*	stage IIIa
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	4,4
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	Common Rail
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	17,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	8,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	16,9
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	20,6

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

PRĄDNICA

Producent prądnicy	Stamford*
Typ prądnicy	UCI224G
Kraj produkcji	Wielka Brytania
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	85,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	90,0
Sprawność prądnicy [%]	90,2
Stabilizacja napięcia	AVR SX460
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	<1,5
Reaktancja X _d '' [%]	12

* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE
WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Sterownik AMF25	✓	AVR z pomiarem w 3 fazach	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik agregatu Eaton LZMC2-VE160	✓	Wyłącznik agregatu 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Analogowy AVR	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa*	✓
Akumulator rozruchowy 100 Ah	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓	Gniazdo odbioru pełnej mocy	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓	Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Pomiar temperatury silnika	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓	Niestandardowy kolor obudowy	✓
Płyn chłodzący Shell Anti Freeze	✓	Homologowane podwozie z dyszlem prostym	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓	*wg. ustaleń indywidualnych	
Standardowy kolor RAL 7032	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		
Pochwy do przenoszenia wózkiem widłowym	✓		

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x35mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	60,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	76,1 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin