

AGREGAT FH 6001RTE

Parametry techniczne agregatu

Moc znamionowa	5,6kW
	230V 50Hz
Prąd znamionowy	24,3 A 1~
Moc akustyczna Lwa	96 dB(A)
Wymiary (mm)	790x600x645
Ciężar	71 kg

Prądnicą

Typ	synchroniczna
Stopień ochrony	IP 23

Silnik

Typ	HONDA GX390
Pojemność zbiornika	16 l
Rodzaj paliwa	PB95
Zużycie paliwa	2,7 l/h
Czas pracy	2,3 h
Olej silnikowy	SAE 10W-30
Ilość oleju	1,3 l
Rozruch	ręczny linką

Wyposażenie standardowe

Gniazdo 16A 230V	1 szt.
Gniazdo 32A 3P IP44	1 szt.
Wyłącznik przy braku oleju	
Wyłącznik termiczny	
Stabilizacja napięcia AVR	
Powiększony zbiornik paliwa	
Elektryczny rozruch	



www.agregaty.com.pl

Wyposażenie opcjonalne

Gniazdo 32A 1~
Licznik czasu pracy
Wąż do spalin 2,5m, Ø 50mm
Adapter wąż /tłumik silnika
Licznik czasu pracy
Wyłącznik różnicowo-prądowy
Zestaw eksploatacyjny
Zestaw transportowy
Wąż do spalin 2,5m Ø50mm
Adapter wąż/tłumik silnika
Zestaw uziemiający