

AGREGAT FH 8000 RTE

Parametry techniczne agregatu

Moc znamionowa 3~	7 kVA
Moc znamionowa 1~	2,8 kVA
Napięcie	230V / 400V
Prąd znamionowy 3~	10,1 A
Prąd znamionowy 1~	12,2 A
Moc akustyczna Lwa	96 dB(A)
Wymiary (mm)	790x600x645
Ciężar	73 kg

Prądnica

Typ	synchroniczna
Stopień ochrony	IP 23

Silnik

Typ	HONDA GX390
Pojemność zbiornika	25 l
Rodzaj paliwa	PB95
Zużycie paliwa	2,7 l/h
Czas pracy	9,2 h
Olej silnikowy	SAE 10W-30
Ilość oleju	1,1 l
Rozruch	ręczny linką

Wyposażenie standardowe

Gniazdo 1~ 16A
Gniazdo 3~ 16A
Wyłącznik przy braku oleju
Wyłącznik termiczny
Wyłącznik magneto-termiczny
Stabilizacja napięcia AVR
Elektryczny rozruch
Powiększony zbiornik paliwa

Wyposażenie opcjonalne

Licznik czasu pracy
Wąż do spalin 2,5m, Ø 50mm
Adapter wąż / tłumik silnika
Licznik czasu pracy
Zestaw uziemiający
Wyłącznik różnicowo-prądowy
Zestaw eksploatacyjny
Zestaw transportowy



www.agregaty.com.pl