

**CECHY AGREGATU**

Wysoka jakość, niezawodność.

Sterownik ComAp IntelliLite AMF 25.

Przygotowany do współpracy z układem SZR.

Praca ręczna lub automatyczna.

Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.

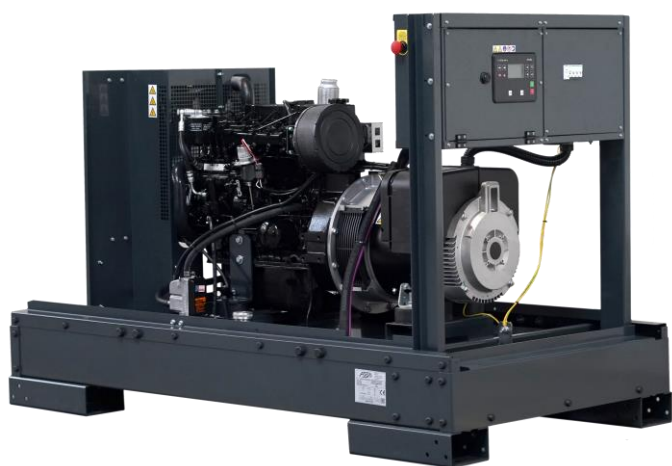
Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.

Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.

Wanna retencyjna.

Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.

Prądnicza bezszczotkowa.



F.0015.MA.S1902T140-01



F.0015.MA.S1902T140-02

Zdjęcia przykładowe, szczegóły urządzeń mogą nieznacznie odbiegać od ilustracji.

**DANE OGÓLNE**

Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	16,1 / 12,9	
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	14,6 / 11,7	
Prąd znamionowy P.R.P [A]	21,1	
Częstotliwość [Hz]	50	
Napięcie [V]	400	
Emisja spalin	non-emission	
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)	
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	2,3	
75% [l/h]	3,3	
100% [l/h]	4,4	
110% [l/h]	4,8	
Instalacja sterowania silnika[V]	12	
Pojemność zbiornika paliwa [l]	140	
Autonomia przy 100% obc. [h]	30,5	
Wersja	otwarta	wyciszona
Oznaczenie agregatu	FD 15M-ST1	FD 15M-ST
Waga agregatu bez paliwa [kg]	440	640
Wymiary D x S x W [mm]	1900 x 850 x 1230	1900 x 850 x 1400
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	107,7 ± 4,3	93
Cisnienie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	78,4 ± 4,2	59,9 ± 2,3

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% ESP. Brak możliwości przeciążenia.

**Zastrzeżenia:**

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1

**Dyrektywy i normy:**

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2018, PN-ISO 8528-5/2018
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

**STEROWNIK**

Typ sterownika: ComAp IntelliLite AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora

Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy, wielofunkcyjne, konfigurowalne liczniki

Pomiar napięcia akumulatora

Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy

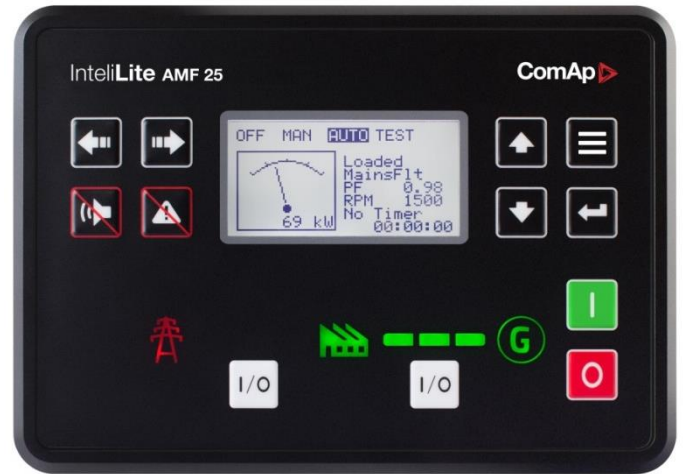
Szerokie możliwości zdalnej komunikacji jak :

- Magistrala CAN i port USB w standardzie
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, GPRS lub 4G
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł CM-GPRS lub CM-4G-GPS)

Lokalizacja, funkcja „Geo-fencing”: (wymagany moduł CM-4F-GPS)


**SILNIK**

Producent silnika	Mitsubishi
Typ silnika	S4L2-61SD
Kraj produkcji	Indie
Moc silnika netto [kW]	13,7
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G1
Pojemność silnika [l]	1,8
Liczba cylindrów	4
Układ paliwowy	
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	2,5
Pojemność miski olejowej [l]	6,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

**PRĄDNICA**

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	15,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciego	270% 10s
Sprawność [%]	85,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmoniczných THD[%]	<3,5
Reaktancja Xd'' [%]	8,44
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,5
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Miejsce produkcji	EU

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/2018

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FD 15M-ST****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Silnik Mitsubishi S4L2-61SD	✓
Świece żarowe	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-50	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Zawór spustowy płynu chłodniczego	✓
Akumulator rozruchowy 75 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider Z25/4	✓
Cewka wybijkowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik ComAp IL-AMF25	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona *	✓
Standardowy kolor RAL 7024	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓
Wlew paliwa wewnątrz chronionej zamkiem obudowy *	✓
Kontrola poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Pomiar ciśnienia oleju	□
Pomiar temperatury silnika	□
Ręczna pompa do spustu oleju	□
Odłącznik akumulatora	□
Szafka odbioru mocy z gniazdami SOM 106 *	□
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	□
Układ SZR z kontrolerem	□
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	□
Karta komunikacji GPRS	□
Karta komunikacji Ethernet	□
Karta komunikacji RS 485, RS 232	□
Zdalny wyświetlacz	□
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy *	□
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	□
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	□
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	□
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	□

\* Dotyczy tylko wersji w obudowie wyciszonej

**WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x6 mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	48,3 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	48,3 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	250 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 50h, następnie co 250 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: mar-21

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

**www.fogo.pl**FOGO Sp. z o.o.  
ul. Święciechowska 36, Wilkowice  
64-115 Święciechowatel. +48 65 534 11 80  
fax +48 65 534 11 81  
agregaty@fogo.pl