Agregat prądotwórczy FDG 150 V

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp InteliLite AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	

DANE OGÓLNE

Kod agregatu	F.0150.VAP.G
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	165,0 / 132,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	150,0 / 120,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	217,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	19,2
75% [l/h]	27,1
100% [l/h]	35,6
110% [l/h]	39,0
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	410
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	11,5
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	2480
Wymiary D x S x W [mm]	3650 x 1512 x 2226
Gwarantowana moc akustyczna L_{wa} [dBA]	97
Ciśnienie akustyczne z 7m L_{Pa} [dBA]	66,8 ± 2,6

Moc znamionowa P.R.P:
Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

Moc maksymalna E.S.P.:
Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% ESP. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1:2018, PN-ISO 8528-5:2018
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

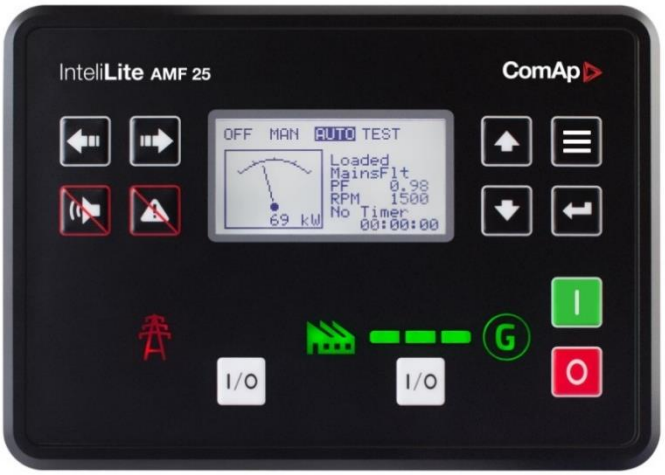
FOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowa

tel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl

Agregat prądotwórczy FDG 150 V

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: ComAp InteliLite AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 350 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy, wielofunkcyjne, konfigurowalne liczniki
Pomiar napięcia akumulatora
Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy
Szerokie możliwości zdalnej komunikacji jak :
- Magistrala CAN i port USB w standardzie
- Podłączenie do internetu poprzez moduł Ethernet, GPRS lub 4G
- Wsparcie protokołu ModBus oraz SNMP
Darmowy system InteliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)



SILNIK

Producent silnika	Volvo
Typ silnika	TAD731GE
Kraj produkcji	Niemcy
Moc silnika netto [kW]	134,0
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	7,2
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	pompowtryski
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	23,8
Pojemność miski olejowej [l]	20,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 ºC, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	150,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszczotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciowego	270% 10s
Sprawność [%]	92,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	<2
Reaktancja X_d'' [%]	10,2
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2018

FOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowa

tel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Agregat prądotwórczy FDG 150 V

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	
Silnik Volvo TAD731GE	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 250 3P + Mic.2.2	✓
Cewka wybijakowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik InteliLite AMF 25	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona,	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE	
Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2	✓
Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Zawór 3-drogowy z przyłączem zewn. zbiornika	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Niestandardowy kolor obudowy (paleta RAL)	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

FOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowa

tel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl

Agregat prądotwórczy FDG 150 V

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x95 mm^2
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm^2

* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego

Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

www.fogo.pl

FOGO Sp. z o.o.
ul. Święciechowska 36, Wilkowice
64-115 Święciechowa

tel. +48 65 534 11 80
fax +48 65 534 11 81
agregaty@fogo.pl